



Lab'Ailes

Atelier de Révision de Parapente

335, Grande Rue - 73700 BOURG SAINT MAURICE
Tél : 06.18.94.62.09 contact@lab-ailes.com

REVISION PERIODIQUE Paracheck®

Seule la révision périodique Paracheck® exigée par la norme EN 926-2 informe le propriétaire ou l'acheteur de la capacité d'une aile à voler en sécurité, à un instant donné. Les inspections Paracheck® ne vous renseignent que partiellement de son état.

Client N° : 370
NOM : GROS-DELEGLISE
Prénom : MONTAINE

LAB'Ailes N° : 584
Délivré le : 12/06/2023
Contrôleur : CELINE

Marque : DUDEK
Modèle : NEMO 4
N° Série : P-171001
Année : 2018
Taille : 25
PTV : 70-95 KG



Inspection Visuelle	Inspection Mécanique	Inspection Géométrique
 BON	 BON	 

ETAT GLOBAL DE LA VOILE :

NEUF	TRES BON	BON	ACCEPTABLE	LIMITE	REFORME
------	----------	-----	------------	--------	---------

Cette donnée ne présage en rien d'une durée de vie restante

Prochain contrôle dans 2 ans, selon les recommandations du fabricant.



Lab'Ailes

335, Grande Rue - 73700 BOURG SAINT MAURICE
Tél : 06.18.94.62.09 contact@lab-ailes.com

INSPECTION VISUELLE

Plusieurs critères pour chaque catégorie sont notés sur une échelle de 0 à 100. Les moyennes donnent l'état représenté ci-dessous :

VOILE **BON**

SUSPENTES **BON**

ELEVATEURS **BON**

ETAT VISUEL GLOBAL



BON ETAT

INSPECTION MECANIQUE TISSU

Mesure de la Porosité du Tissu

Appareil utilisé : HELLO Porozit
Temps donné en $L/m^2/min$, sur l'extrados

Valeur Réforme : $540 L/m^2/min$
(soit 10 secondes)

dernier caisson ouvert gauche	1/2 aile gauche	Centre	1/2 aile droite	dernier caisson ouvert droit
41,9	35,8	13,1	38,6	41,9
Temps moyen extrados : 34,2 soit 192 secondes				

BON

Mesure de la Résistance du Tissu

Appareil utilisé : Bettsonmeter
Force mesurée en daN, jusqu'à 1,5 daN

Valeur Réforme : 0,6 daN

EXTRADOS	1,50
INTRADOS	1,50
CLOISON	1,50

TRES BON

INSPECTION MECANIQUE SUSPENTES

Etirement de la suspente jusqu'à la rupture. Mesure par un capteur de force (daN).

LIGNE PRELEVEE	MATIERE	VALEUR NOMINALE	MINIMUM TOLERE	MESURE (daN)
LIGNE HAUTE	Aramide	140	16	84
LIGNE INTER	Aramide	* 190	32	117
LIGNE BASSE	Aramide	280	63	167

Remarque :



ETAT MECANIQUE GLOBAL

BON ETAT

INSPECTION GEOMETRIQUE

Les suspentes de votre parapente ont tendance à se rétrécir dans le temps. Plus ou moins selon leur matière et leur position. Ces variations inégales vont modifier le calage de votre voile et peuvent provoquer des incidents de vol. Le bon calage d'une voile se vérifie en mesurant grâce à un laser les longueurs de chaque ligne de suspentes. Des corrections peuvent être apportées au niveau des maillons pour remettre en conformité le calage.

Mesure du Calage

Ecart moyen de chaque ligne de suspentes du cône, exprimé en mm.

< 10 mm 10 à 20 mm > 20 mm

SYMETRIE

CALAGE

< 10 mm

Ajustement du Calage

Réglage existant sur éleveurs		LIGNES	Modifications apportées	
Gauche	Droite		Gauche	Droite
---	---	A	---	---
---	---	B	---	---
---	---	C	---	---
---	---	D	---	---
---	---	STABILO	---	---
---	---	FREINS	---	---

TM = Tour Mort (environ -10mm) TA = Tête d'Alouette (environ -20mm)

Mesure du Calage après ajustement

SYMETRIE

CALAGE

L'ensemble des mesures sont conservées à l'atelier et disponibles sur simple demande.

INSPECTION GEOMETRIQUE FINALE



COMMENTAIRES ET TRAVAUX EFFECTUES

Drisses de freins changées

Signature :

! IMPORTANT !

CETTE VOILE SORT D'UN ATELIER DE REVISION, IL EST INDISPENSABLE DE FAIRE UN GONFLAGE AVANT LE 1er VOL.